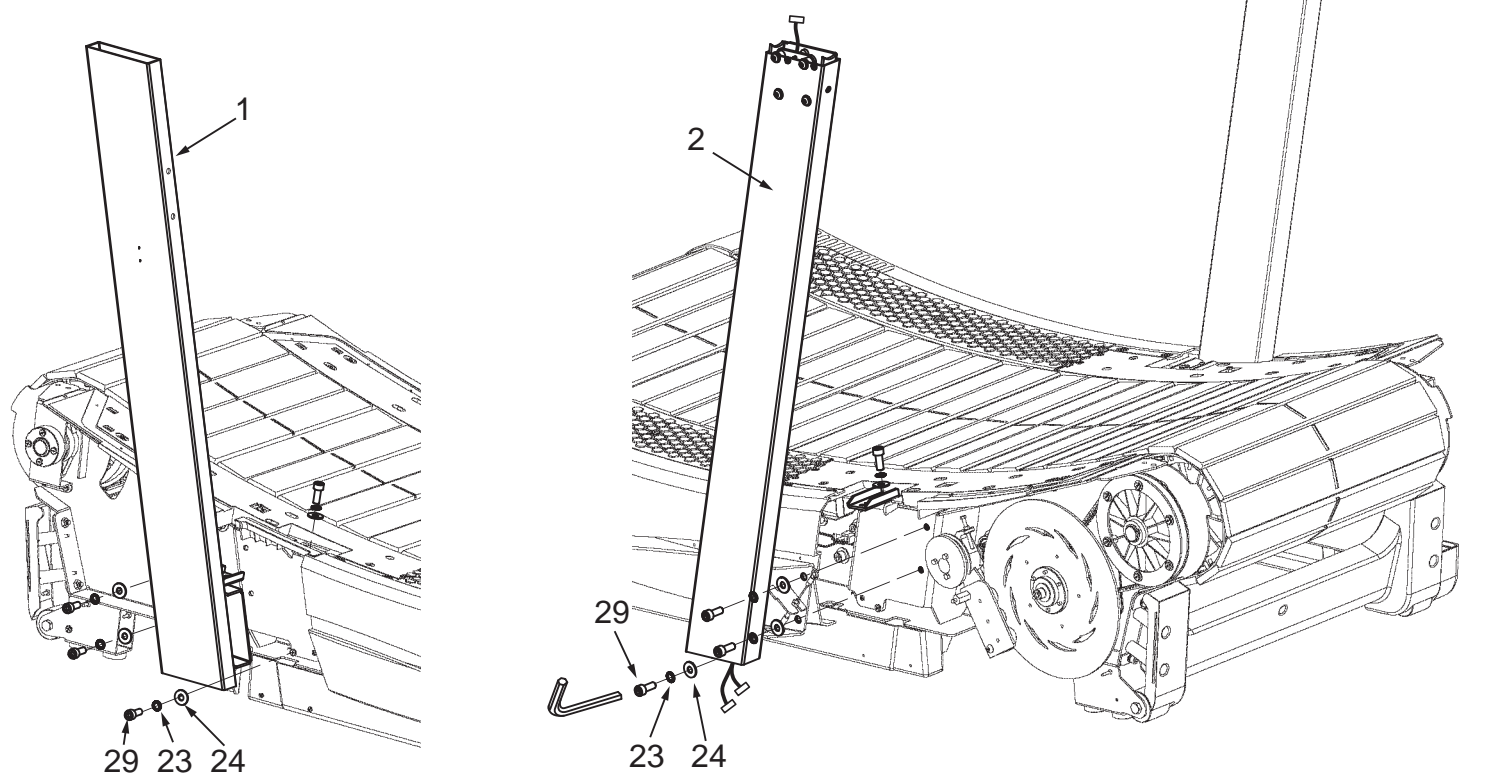


组装



- 本器材十分沉重，请勿单独、单手搬运或组装。
- 请在预定使用地点进行拆箱及组装，减少不必要的搬动。
- 务必遵照指示正确组装。进行每一组组装步骤时，应确认所有螺丝已定位并局部锁紧，当所有螺丝都装上前才完全锁紧。

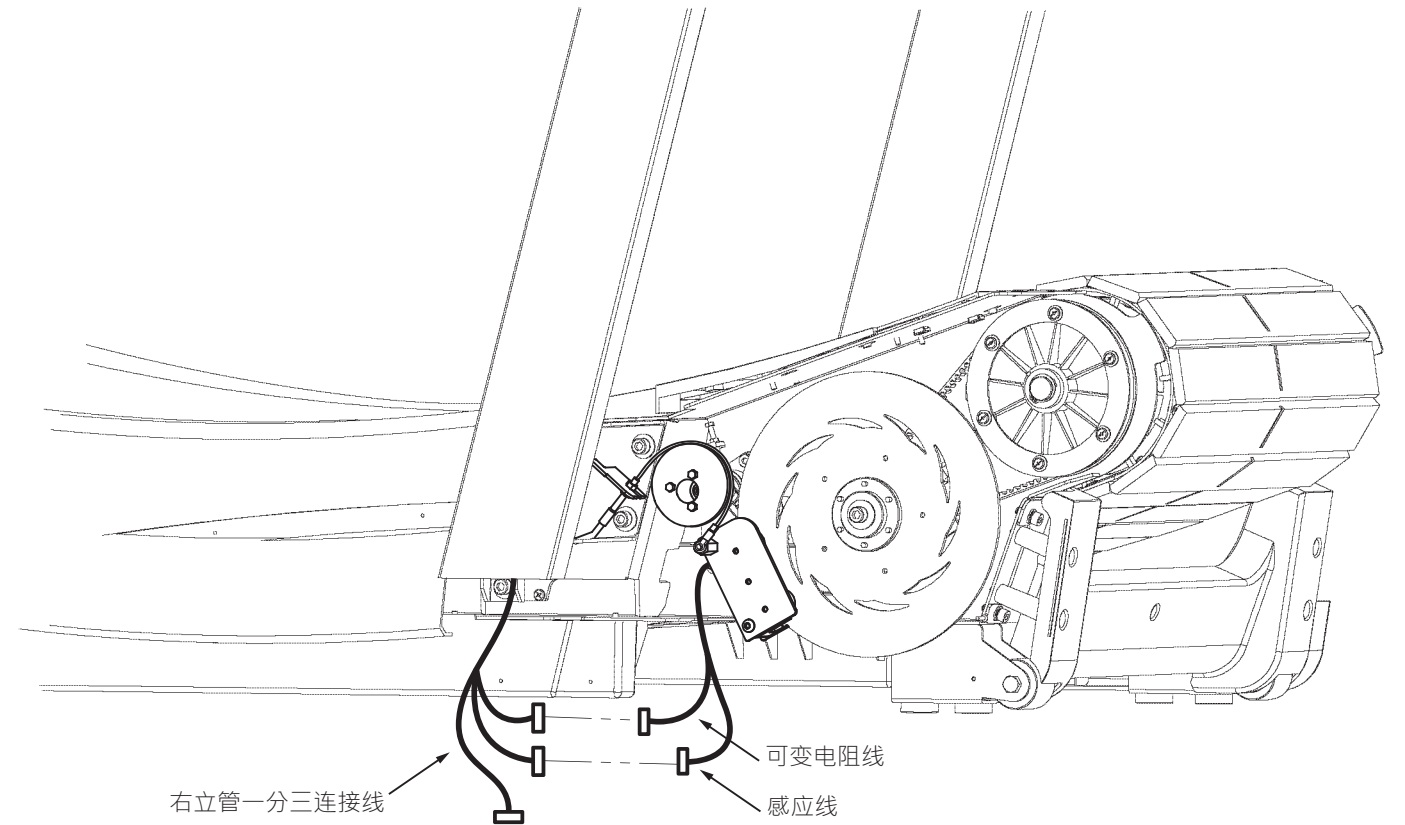
步骤1 组装左、右立管



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
1	左立管	1	29	承窝内六角螺丝 M10x1.5x25L	8
2	右立管	1	23	双面齿防松垫圈 M10	8
			24	平华司 Ø10xØ25x2T	8

步骤3 组装扶手

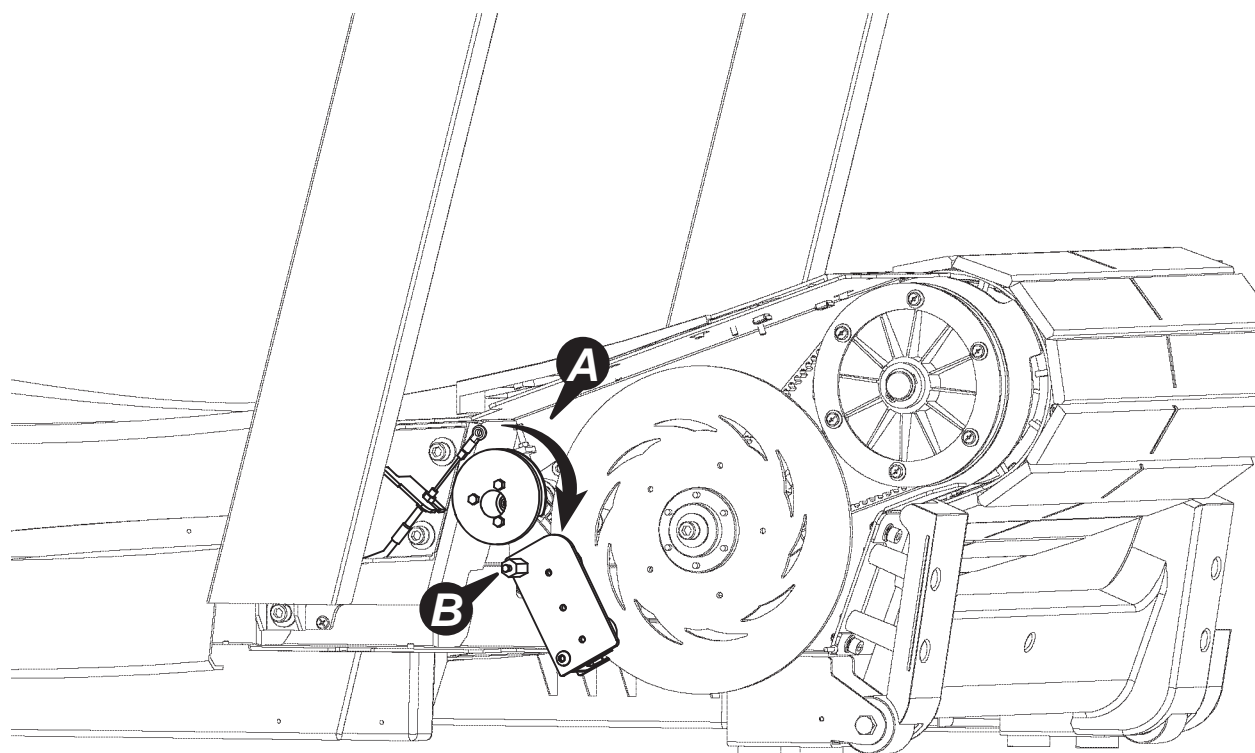
拉出右立管下方的一分三连接线，将其中两个接头分别与可变电阻线、感应线连接在一起。



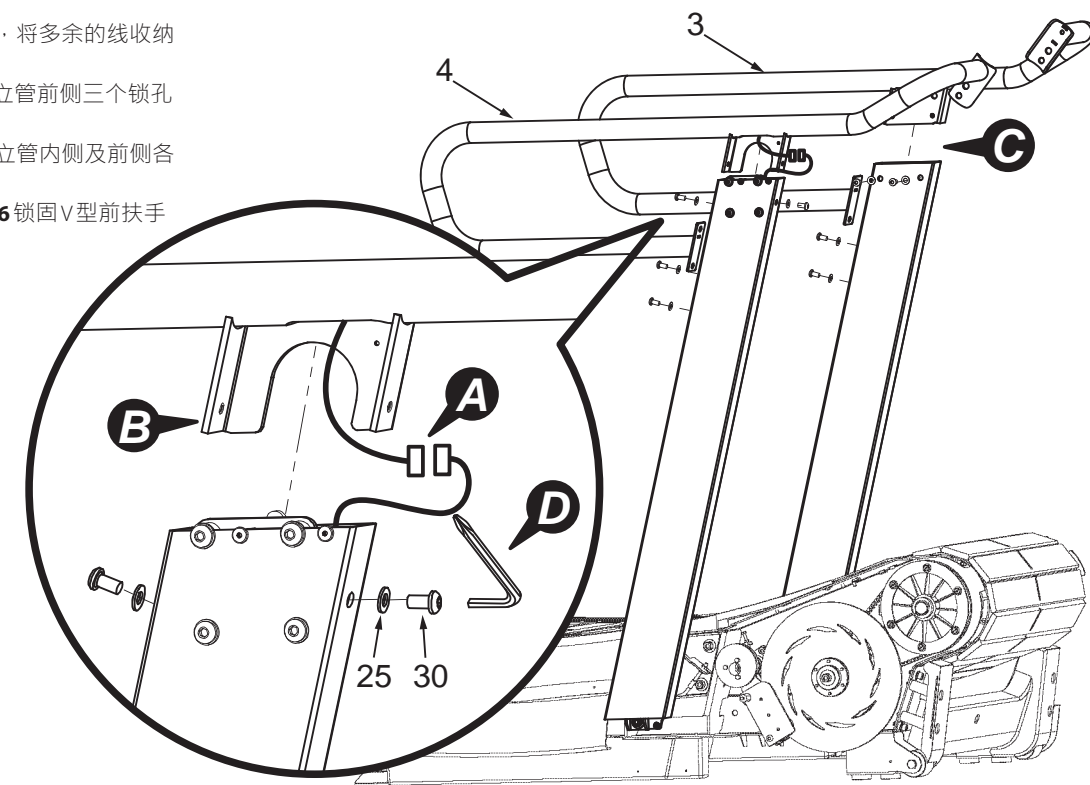
步骤4 组装左、右扶手

步骤2 勾住钢索

- 拉出底座右侧的钢索，使其顺着箭头方向绕入磁石组凹槽。
- 然后将钢索末端的嵌环勾在磁石组板上的接头，确保两者牢牢勾住。



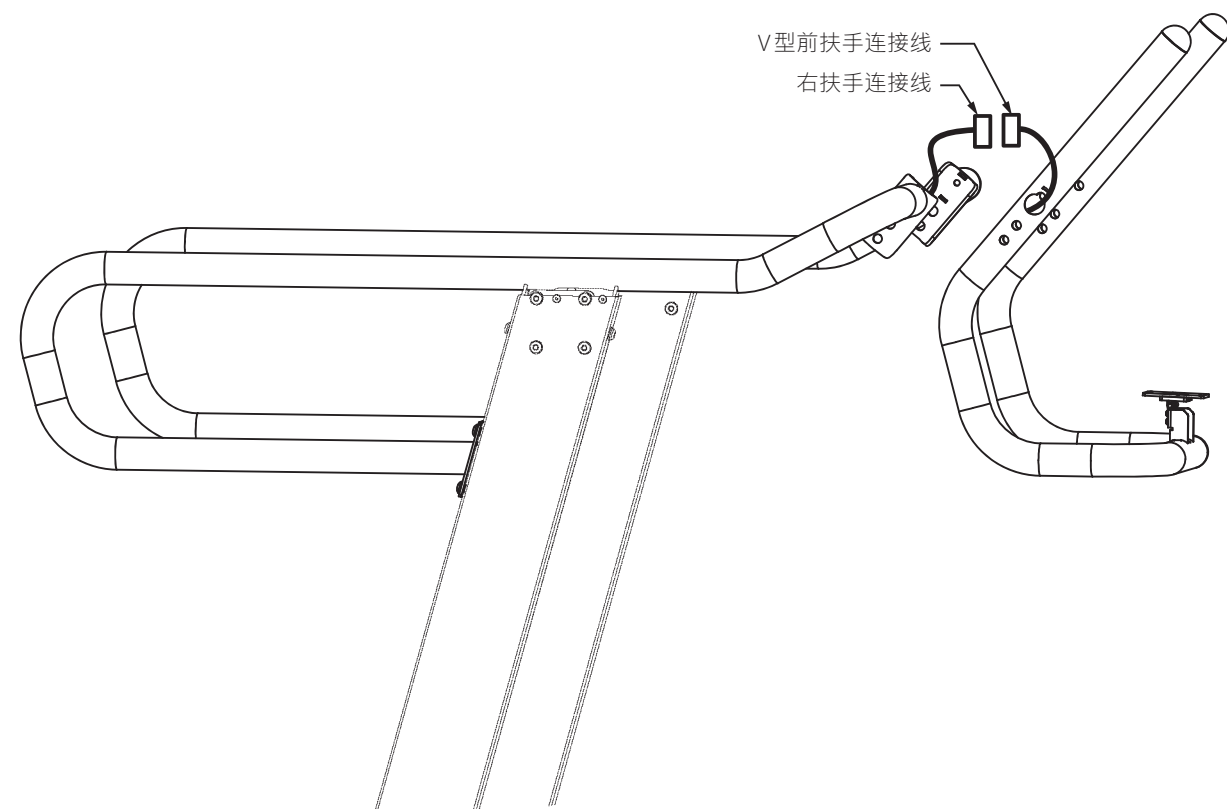
- 连接右扶手与右立管的连接线接头，将多余的线收纳在立管内。
- 将右扶手对齐与插入右立管，在右立管前侧三个锁孔与后侧一个锁孔旋入螺丝与华司。
- 将左扶手对齐与插入左立管，在左立管内侧及前侧各两个锁孔旋入螺丝与华司。
- 螺丝与华司暂时不要锁紧，待步骤6锁固V型前扶手组件时，再一并锁紧。



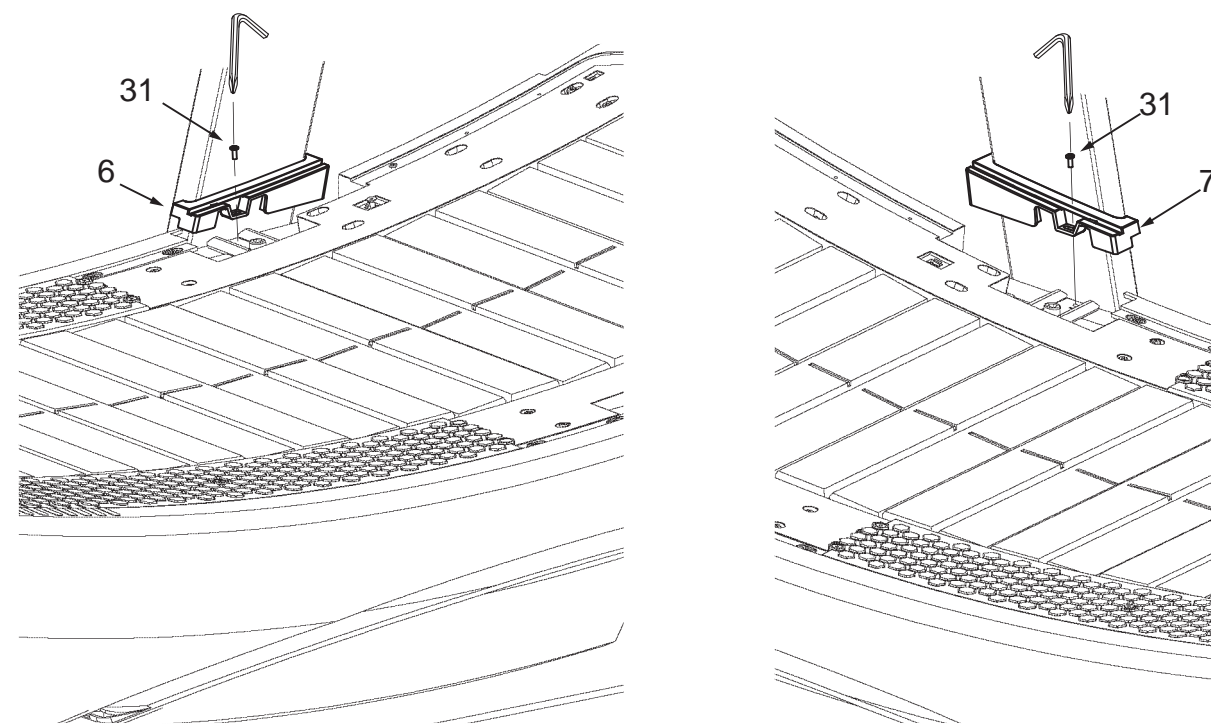
零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
3	左扶手	1	25	平华司 Ø8xØ16x1.5T	4
4	右扶手	1	30	伞头内六角螺丝 M8x1.25x15L	4

步骤5 扶手接线

连接右扶手与V型前扶手的连接线接头，将多余的线收纳在扶手管内。



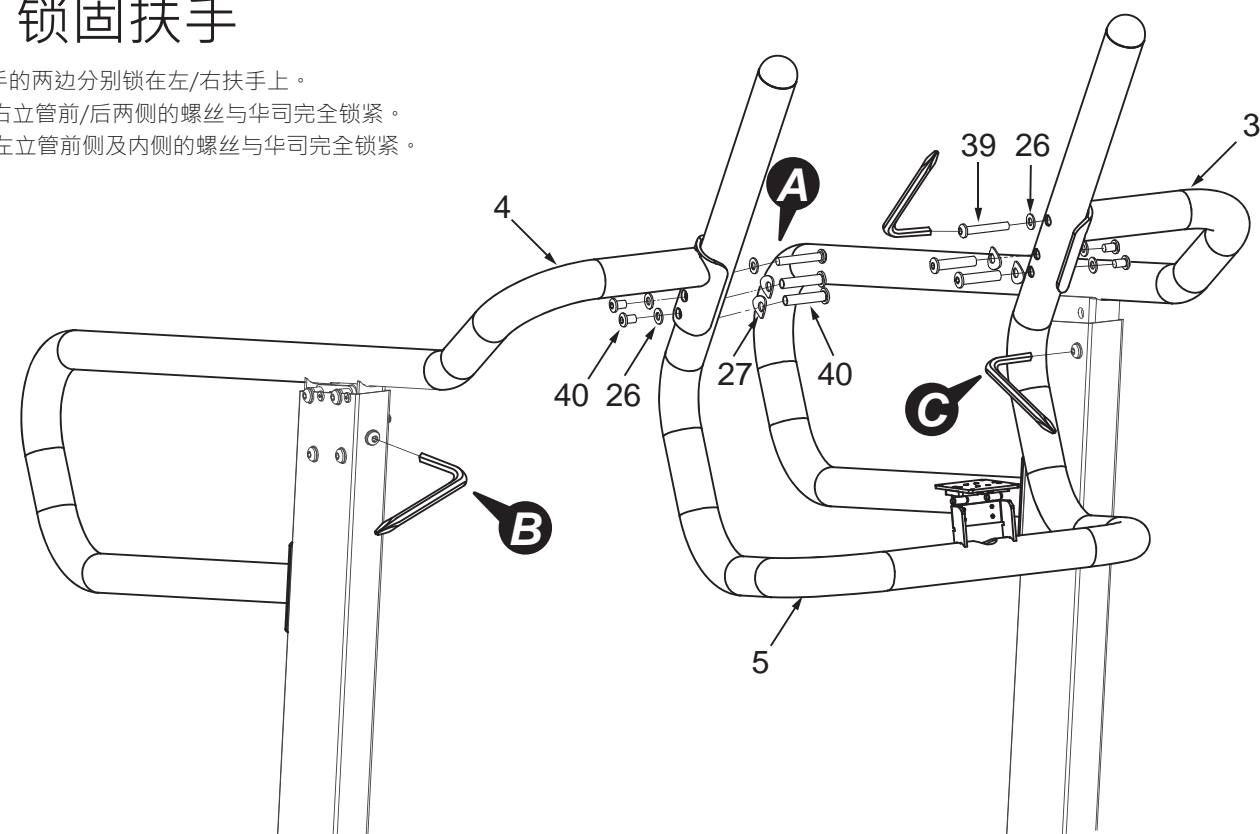
步骤7 锁固左、右中垫盖



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
6	左中垫盖	1	31	圆头十字螺丝 M4x0.7x10L	2
7	右中垫盖	1			

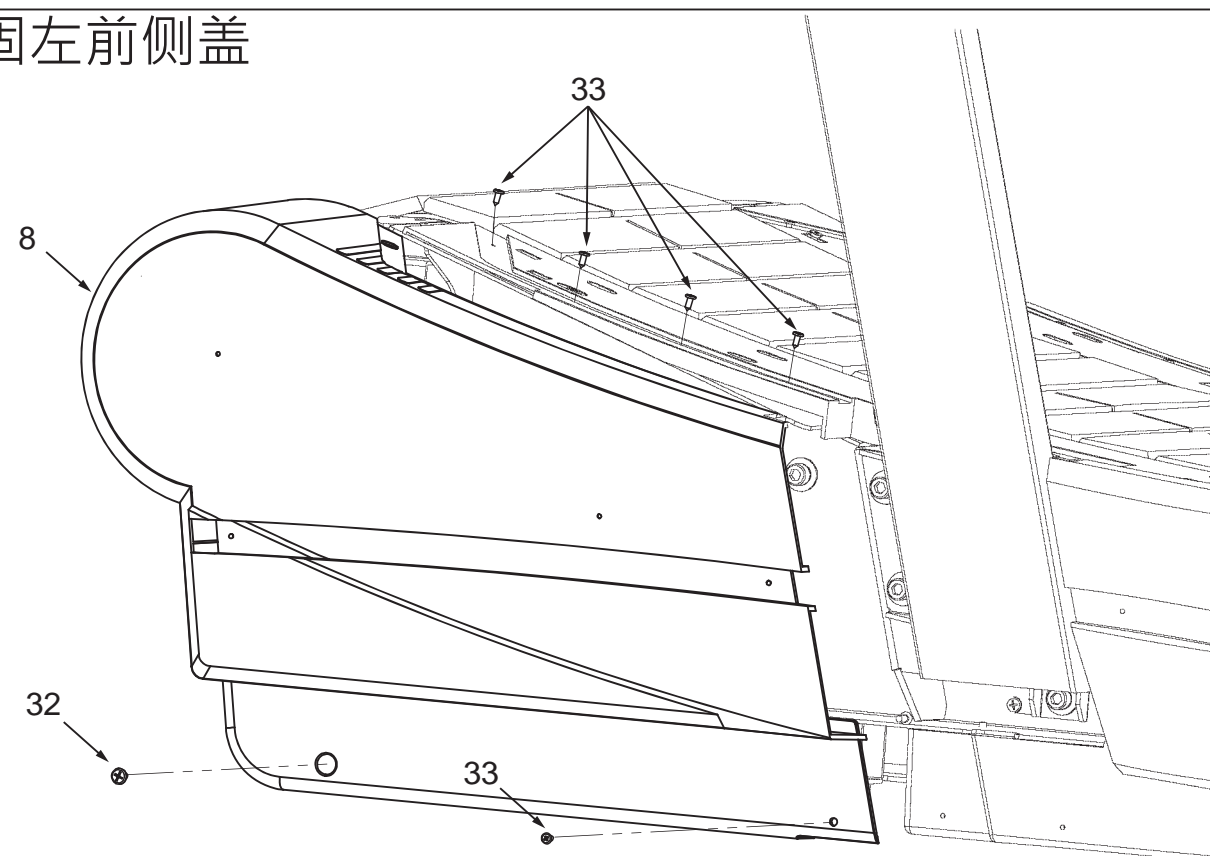
步骤6 锁固扶手

- A) 将V型前扶手的两边分别锁在左/右扶手上。
- B) 将右扶手与右立管前/后两侧的螺丝与华司完全锁紧。
- C) 将左扶手与左立管前侧及内侧的螺丝与华司完全锁紧。



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
3	左扶手	1	39	伞头内六角螺丝 M8x1.25x50L	2
4	右扶手	1	26	平华司 Ø8xØ20x1.5T	4
5	V型前扶手	1	27	弧形华司 Ø10xØ23x1.5T×19R	2
			40	子母螺丝 M8x1.25x45L	2

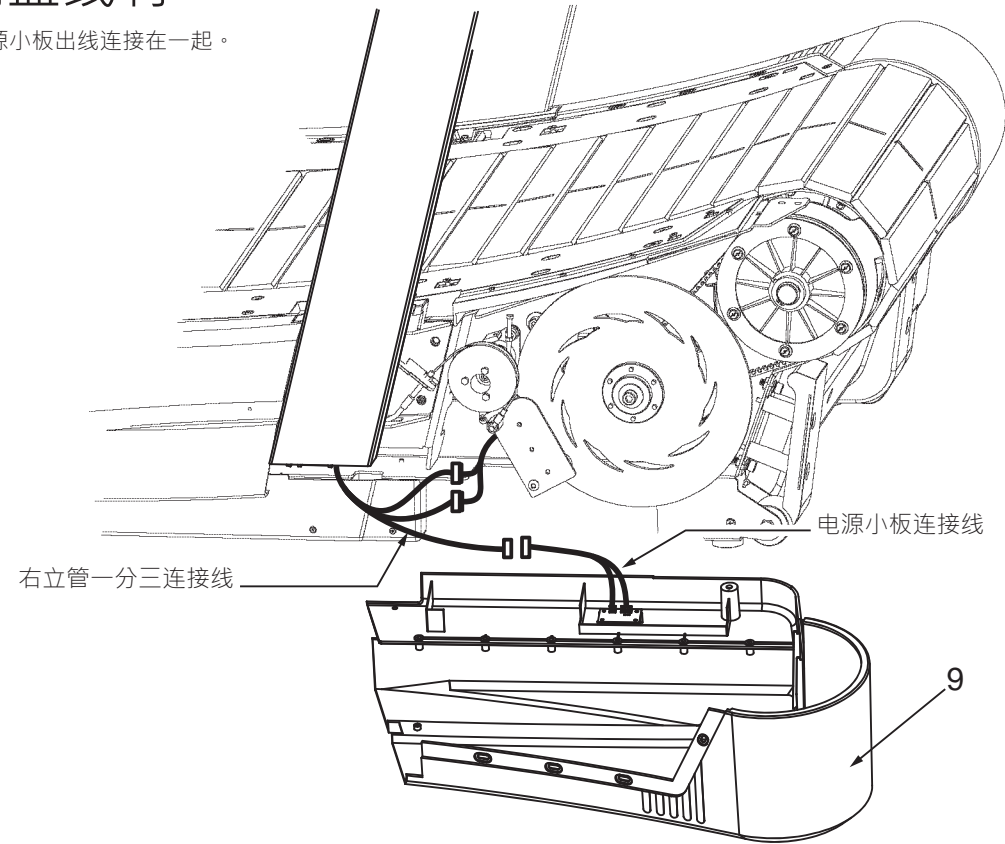
步骤8 锁固左前侧盖



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
8	左前侧盖	1	32	大扁头十字螺丝 M5x0.8x10L	1
			33	薄头自攻螺丝 M4x10L	5

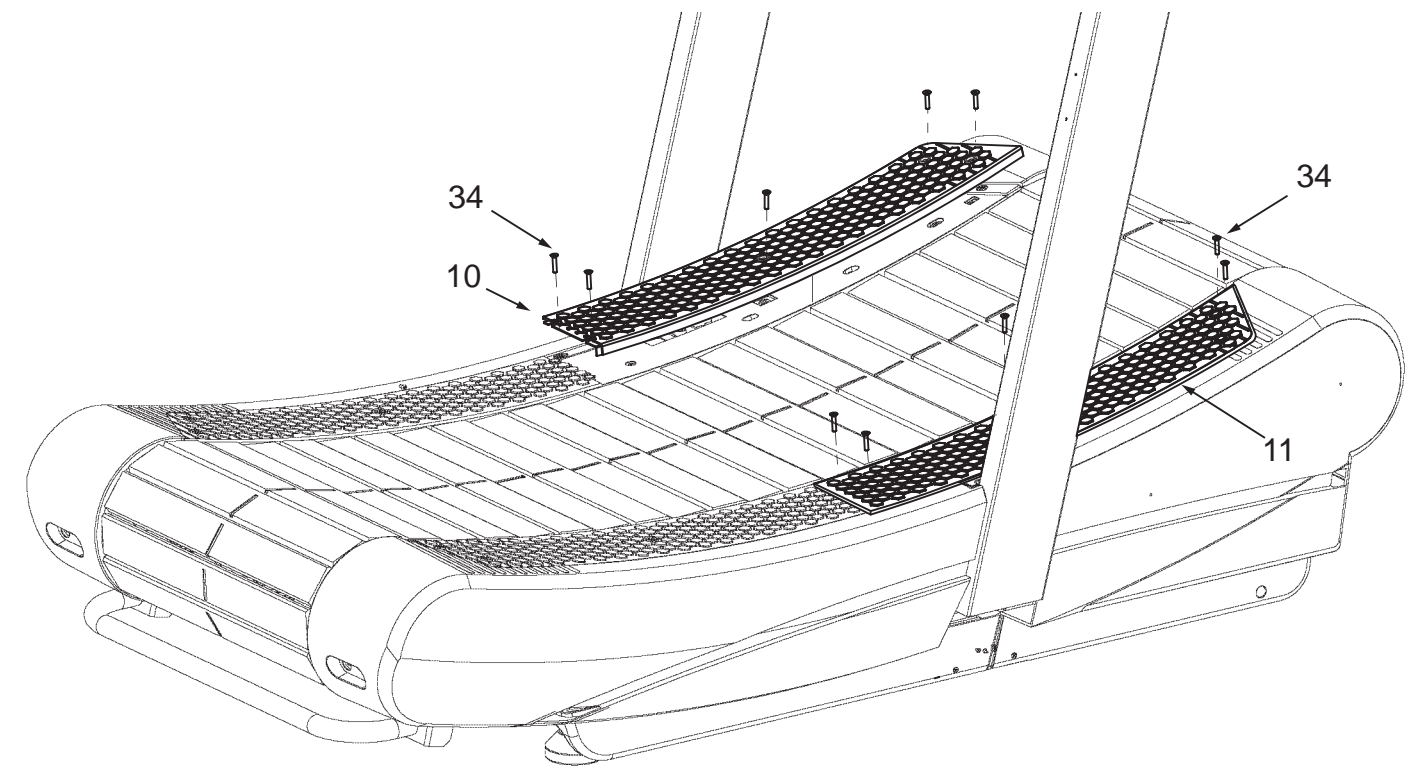
步骤9 连接右前侧盖线材

将右立管连接剩下的接头与右前侧盖的电源小板出线连接在一起。



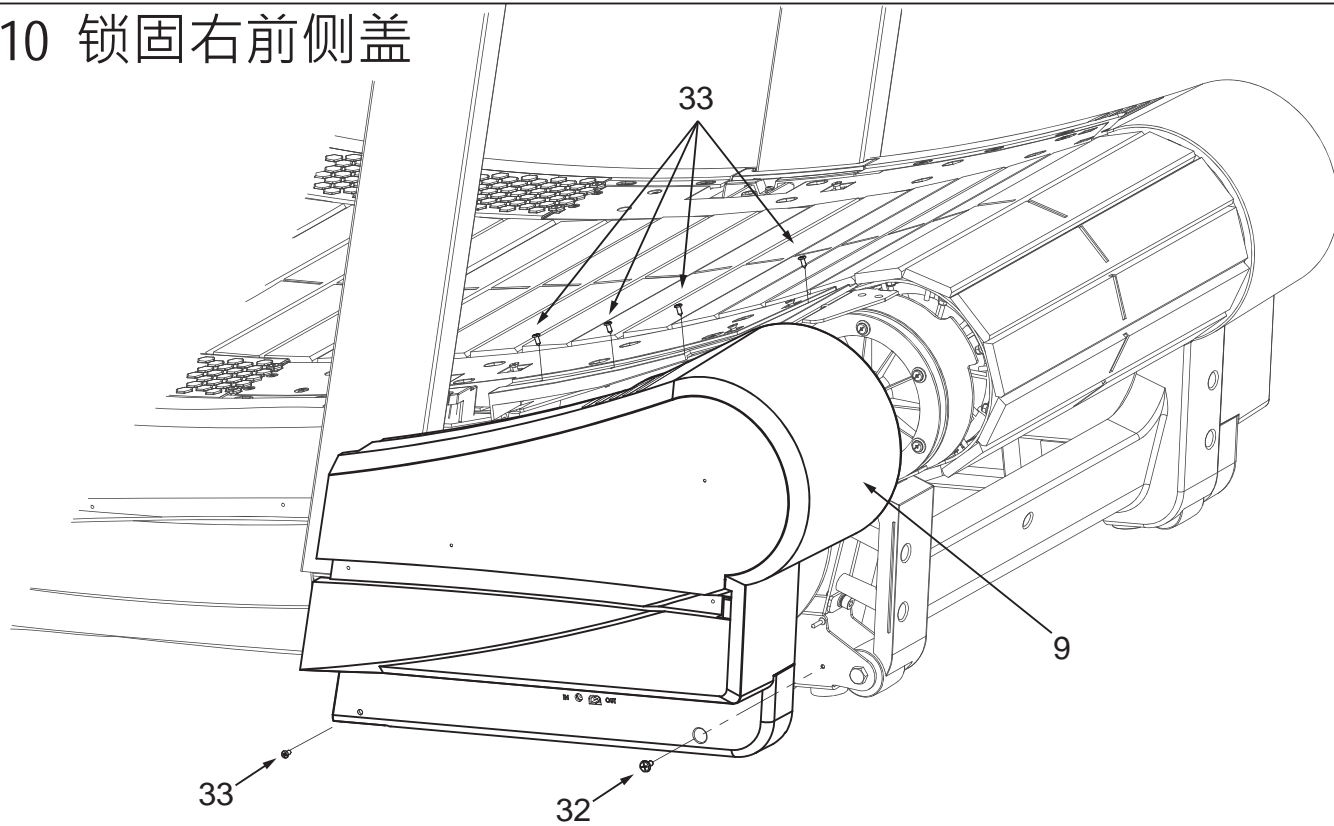
零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
9	右前侧盖	1	-	-	-

步骤11 锁固左、右前踏盖



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
10	左前踏盖B	1	34	沉头内六角螺丝 M5x0.8x25L	10
11	右前踏盖B	1		T3 3mm 内六角扳手	1

步骤10 锁固右前侧盖

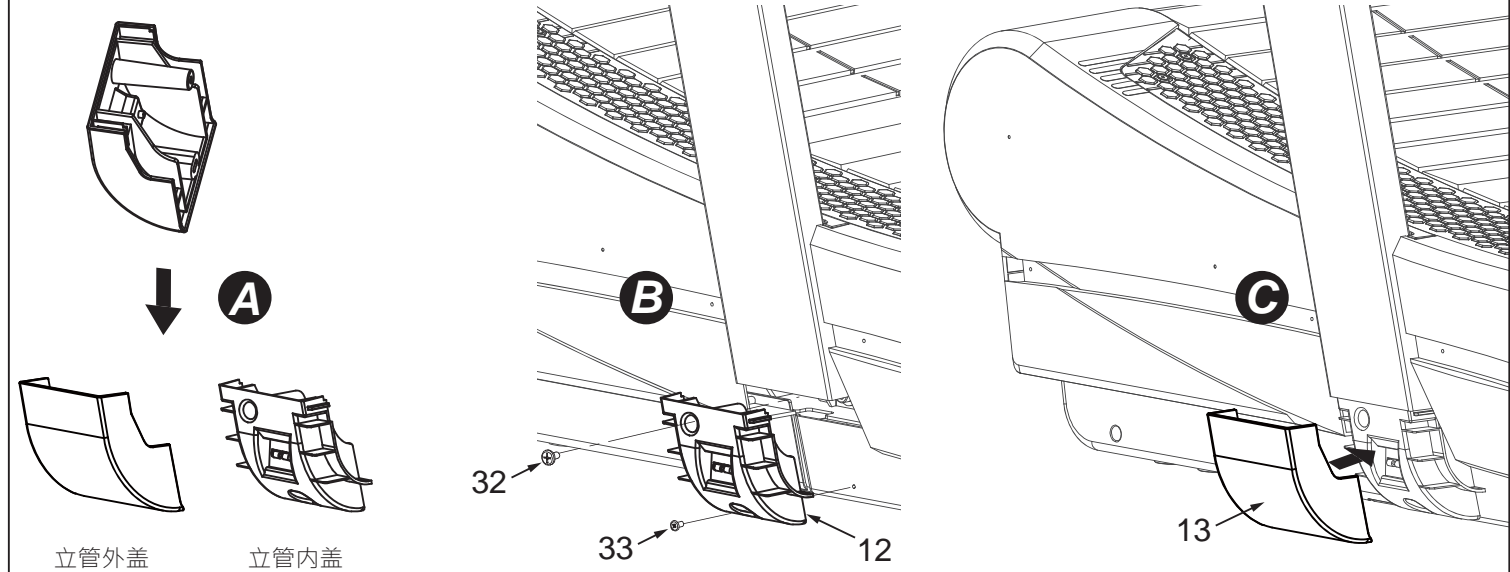


零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
9	右前侧盖	1	32	大扁头十字螺丝 M5x0.8x10L	1
			33	薄头自攻螺丝 M4x10L	5

步骤12 安装立管内、外盖

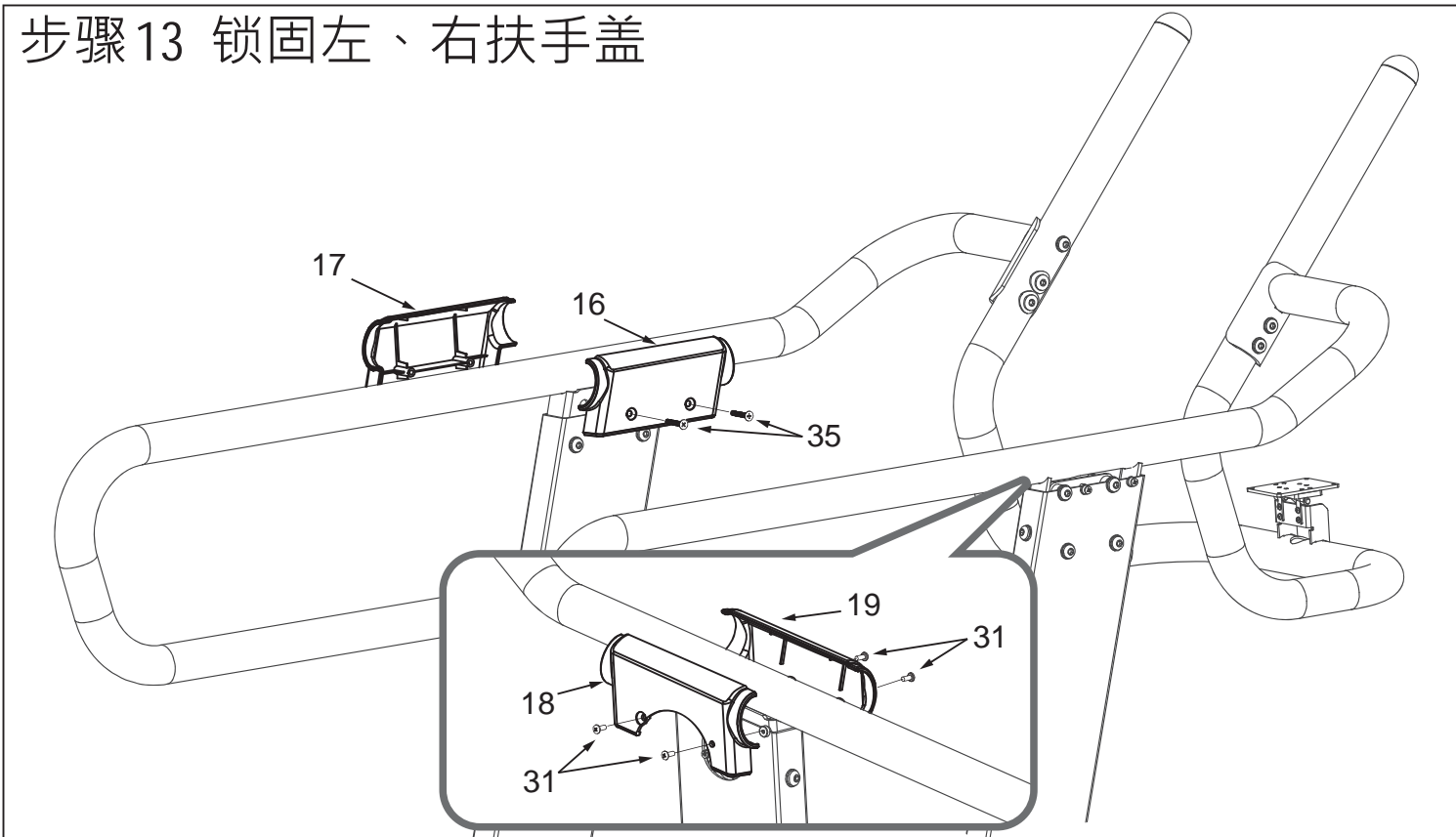
请依照步骤进行左、右立管下方的内、外盖安装：

- 将扣在一起的立管内、外盖分开。
- 先将立管内盖锁固在跑架主体上。
- 然后将立管外盖扣到内盖上。



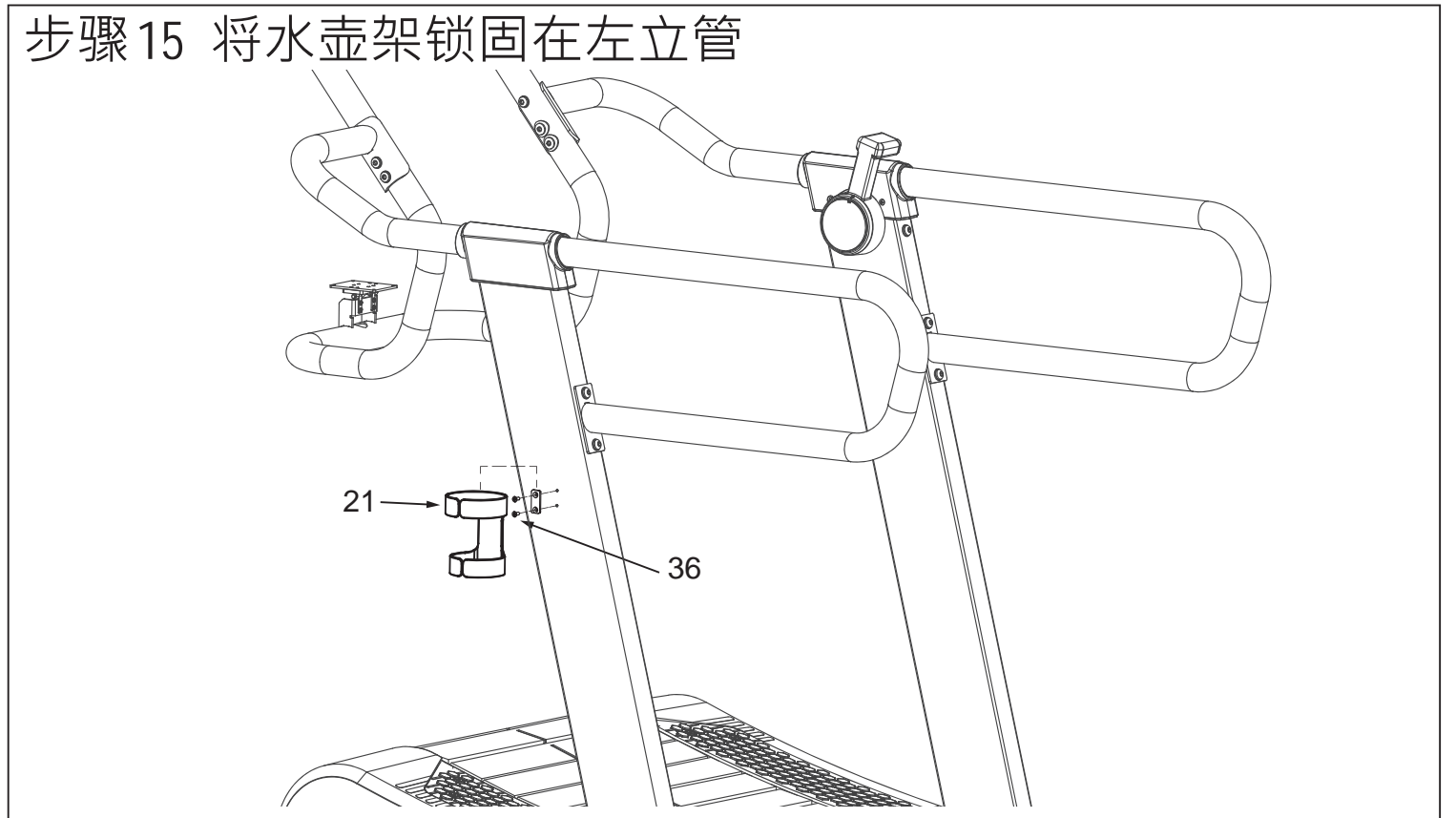
零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
12	左立管内盖	1	32	大扁头十字螺丝 M5x0.8x10L	2
13	左立管外盖	1	33	薄头自攻螺丝 M4x10L	2
14	右立管内盖	1			
15	右立管外盖	1			

步骤13 锁固左、右扶手盖



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
16	左扶手盖A	1	31	圆头十字螺丝 M4x0.7x10L	4
17	左扶手盖B	1	35	沉头十字自攻螺丝 M5x0.8x30L	2
18	右扶手盖A	1			
19	右扶手盖B	1			

步骤15 将水壶架锁固在左立管

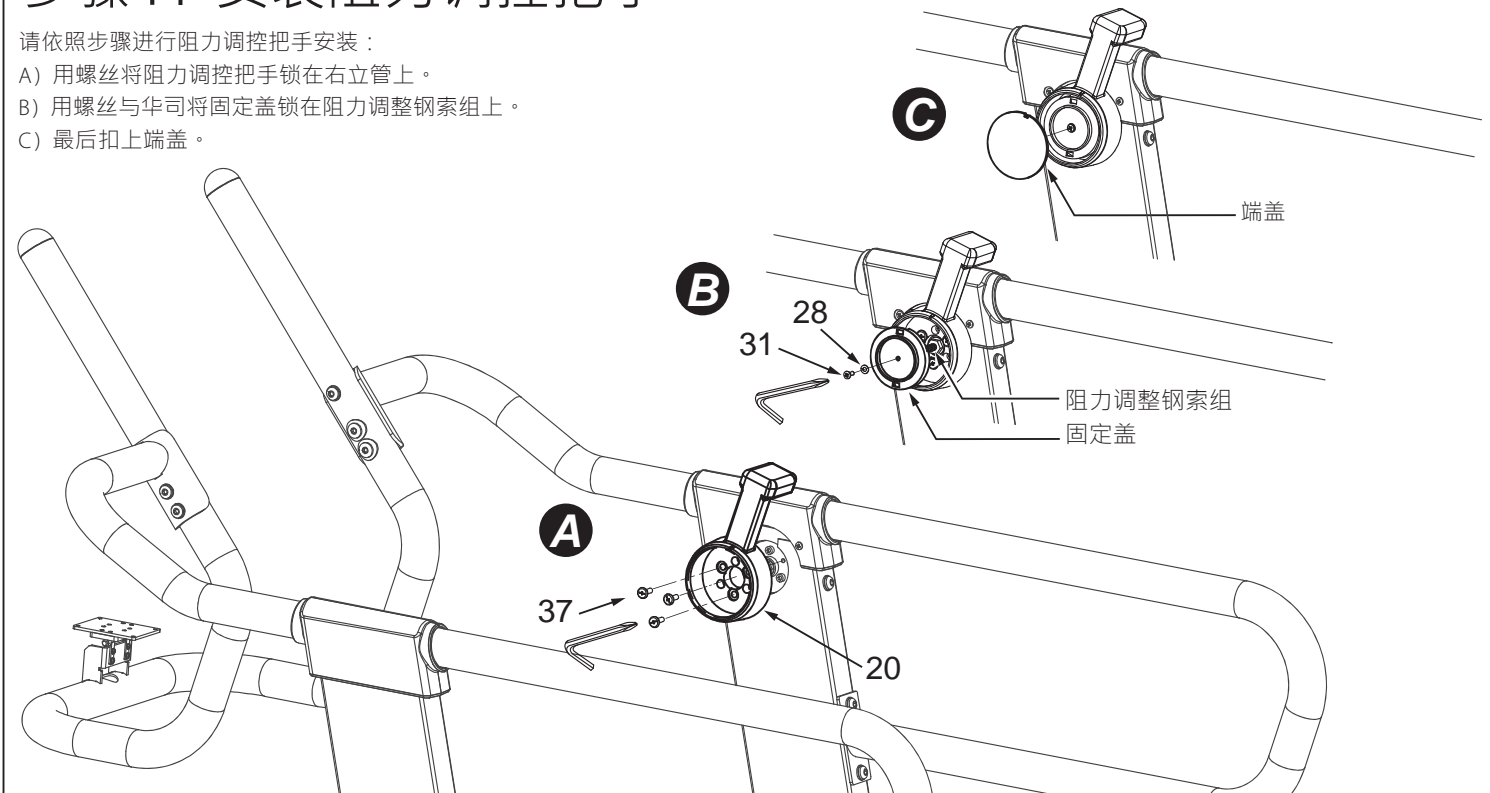


零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
21	水壶架	1	36	沉头十字螺丝 M4x10L	2

步骤14 安装阻力调控把手

请依照步骤进行阻力调控把手安装：

- 用螺丝将阻力调控把手锁在右立管上。
- 用螺丝与华司将固定盖锁在阻力调整钢索组上。
- 最后扣上端盖。

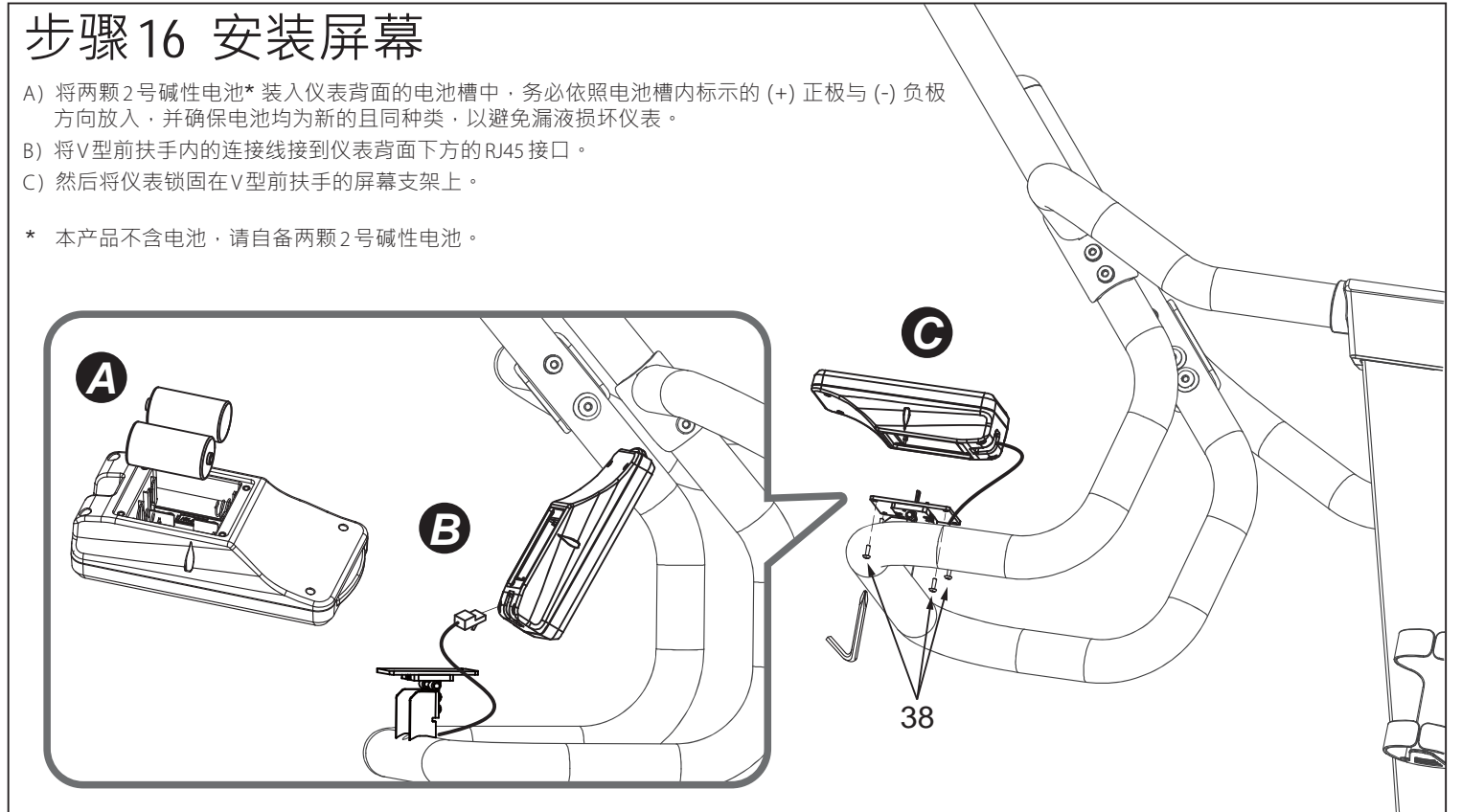


零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
20	阻力调控把手	1	37	大扁头十字螺丝 M5x0.8x16L	3
			28	平华司 Ø4.5xØ9x0.5T	1
			31	圆头十字螺丝 M4x0.7x10L	1

步骤16 安装屏幕

- 将两颗2号碱性电池*装入仪表背面的电池槽中，务必依照电池槽内标示的(+)正极与(-)负极方向放入，并确保电池均为新的且同种类，以避免漏液损坏仪表。
- 将V型前扶手内的连接线接到仪表背面下方的RJ45接口。
- 然后将仪表锁固在V型前扶手的屏幕支架上。

* 本产品不含电池，请自备两颗2号碱性电池。



零部件		五金螺丝		工具	
Ref. NO.	规格	数量	Ref. NO.	规格	数量
22	电子仪表	1	38	圆头十字螺丝 M3x0.5x10L	4

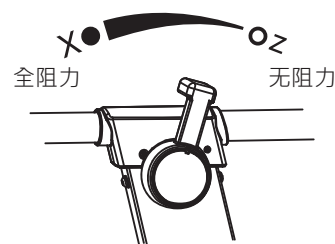
阻力调控把手

依据锻炼需求使用阻力调控把手调整运动强度：

往前推：加重阻力并提高强度以进行短时间冲刺。

往后拉：放松阻力，使行走或跑步更加轻快。

如欲减速或停止，请将把手往前推。



- 未使用时，请将把手往前推至全阻力负载(X)，以防止履带因不当转动而造成伤害。
- 逐步将把手往前推可以降低速度，但不会完全停止履带；即使在全阻力负载(X)下，履带仍然有可能移动。

按键

	长按 开启设定选单 短按 开启自定义资料栏位
	长按 重设仪表 ² 短按 确认
	上一页 选项/调设数值
	下一页 选项/调设数值

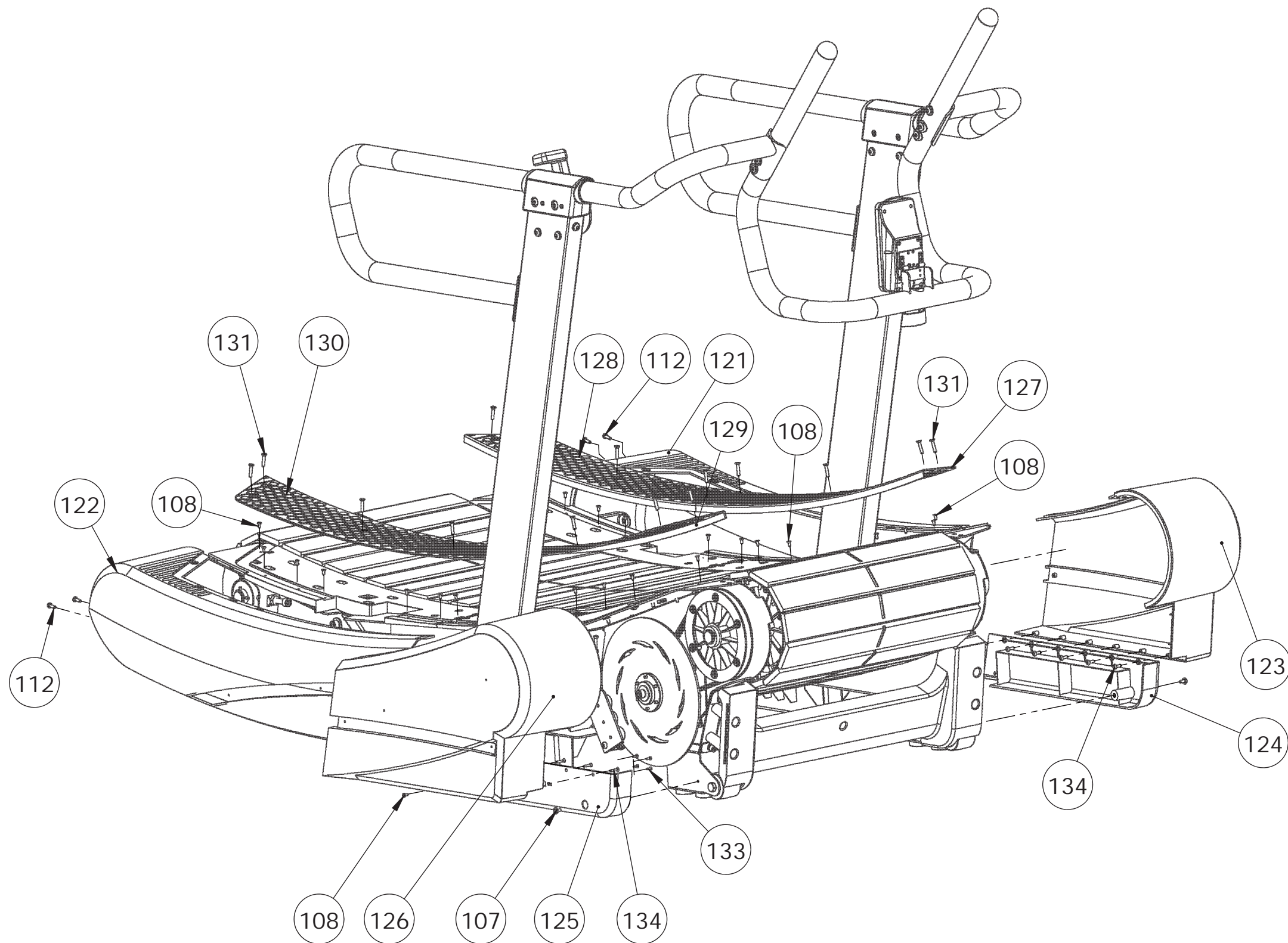
备注

- NFC Tag(被动式)。限绑定使用 **ATTACUS** Obeat3 或 Obeat1 NFC 光学心率臂带(另购)。
- 任何时候长按 即可将仪表重置为初始值。重置后，除用户数据中的单位/性别/年龄/身高/体重数据保存不变，其余设定皆恢复为出厂设定值。
- 表与 APP 或兼容装置蓝牙连接。电子仪表不会储存运动摘要，建议每次开始运动前，先将电子仪表与专属 **Ala Fitness App** 配对连接。
- 当与 **ATTACUS** 光学心率腕表或臂带连接时，会显示 及该产品序号末四码。
- 需连接蓝牙或 ANT+ 心率传感器配件且读出心跳数值后才能显示。

屏幕图标

状态栏	
	电池电量指示
	外接 ANT+ 心率传感器
	外接蓝牙心率传感器
	蓝牙连接 ³
	指示灯 ON (心率区间)
	指示灯 ON (瓦特区间)
	指示灯 ON (功率区间)
	光学心率连接 ⁴
运动实时信息	
	页面指示
	计时
	距离
	卡路里
	阻力段数
	配速
	时速
	功率
	心率 ⁵
	目标值
	最高值
	平均值
	英里/小时 (mi/h)
	公里/小时 (km/h)
	心率百分比

零件爆炸图



规格

- 机型: GT2000
- 尺寸: 长 185.5 × 宽 90.5 × 高 148 厘米
- 重量: 146.5 公斤
- 最大使用者重量: 180 公斤
- 跑步区域: 48 × 168 厘米
- 屏幕: 5" LCD 背光显示器
- 煞车系统: 磁控阻力
- 阻力段数: 6 段
- 心率侦测: 无线连接蓝牙® / NFC™ 快速连线¹
- 无线技术: 低功耗蓝牙无线传输, ANT+®



请依照当地废弃物清理法规定，适当处理与回收本商品，请勿焚化废旧电池，以保环境质量。